

With Kelly you'll store, arrange and display all your products in state-of-the art fashion at any time of day: sweets and pastries, cakes and pies, snacks, delicacies, minion appetizers for your happy hour and main courses for lunch or dinner. You can choose between two versions with different depths. Kelly 80 takes up very little space and fits into any context in no time. Kelly 100 is the best you can find for professional use: it can also accommodate the new 50 cm (only Kelly 80) ice tubs and very large food trays.

Con Kelly conservi, organizzi e presenti a regola d'arte tutti i tuoi prodotti, in ogni momento della giornata: dolci, torte, pasticceria, snack, gastronomia, sfizioserie per l'happy hour e pietanze per il pranzo o la cena. Puoi scegliere tra due versioni di diversa profondità. Kelly 80 occupa pochissimo spazio e si inserisce al volo in ogni contesto. Kelly 100 è il top della professionalità: può ospitare anche le nuove vaschette gelato da 50cm (solo su Kelly 80) e vassoi da gastronomia molto grandi.

Standard equipment

Stainless steel top

Frontal panel laquered RAL

Side panels laquered RAL

Countertop

Dotazioni di serie

Piano in acciaio inox

Frontale laccato RAL

Fianchi laccati RAL

Bancalina



Model Modello		Code Codice	Condensing unit included Unità condensatrice a bordo	Condensing unit excluded Unità condensatrice esclusa	Remote condensing unit included (up to 35 meters) Unità condensatrice remota compresa (fino a 35 metri)	
			R404A Air Aria		Air Aria	Air-Water Aria-Acqua
	TC S	100	-	*****	-	-
		150	-	*****	-	-
		200	-	*****	-	-
		AE90	-	*****	-	-
P80	TF RS	110	-	*****	*****	*****
		125	-	*****	*****	*****
		164	-	*****	*****	*****
		200	-	*****	*****	*****
	TF RV	100	-	*****	*****	*****
		150	-	*****	*****	*****
		200	-	*****	*****	*****
		AE 90	-	*****	*****	*****

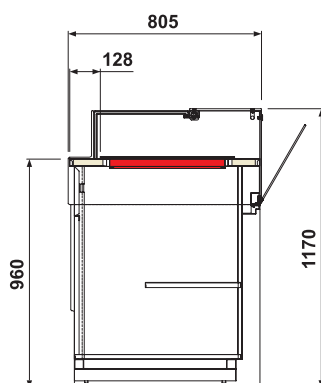
	TC S 100	TC S 150	TC S 200	TC S AE90
External dimensions (LxDxH) Dimensioni esterne (LxPxH)	1000 x 805 x 1170 mm	1500 x 805 x 1170 mm	2000 x 805 x 1170 mm	1020 x 805 x 1170 mm
Capacity (gross/net) Capacità (lorda/netta)	-	-	-	-
Net weight Peso netto	90 kg	110 kg	130 kg	110 kg
Refrigeration Refrigerazione	-			
Refrigerant Refrigerante	-			
Climatic class Classe climatica	3			
Operating conditions Condizioni ambientali	25 °C / 60 %RH			
Product temperature Temperatura prodotto	+65 / +80 °C			
Compressor (type) Compressore (tipologia)	-			
Defrost Sbrinamento	-			
Power supply Alimentazione	230 V / 1 Ph / 50 Hz			
Electrical input (standard) Assorbimento elettrico	1250 W / 6 A	1900 W / 9,2 A	2500 W / 12,1 A	1250 W / 6 A
Electrical input (defrost) Assorbimento elettrico	-	-	-	-

Section - Sezioni

P80

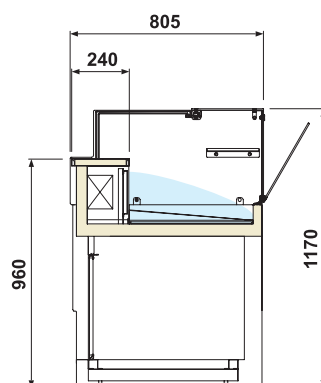
Dry Heated display cabinet
Tavola Calda a Secco

TC S



Snack display cabinet RS
Tavola Fredda RS

TF RS



	TF RS 110	TF RS 125	TF RS 164	TF RS 200
External dimensions [LxDxH] Dimensioni esterne [LxPxH]	1100 x 805 x 1170 mm	1250 x 805 x 1170 mm	1640 x 805 x 1170 mm	2000 x 805 x 1170 mm
Capacity [gross/net] Capacità [lorda/netta]	-	-	-	-
Net weight Peso netto	150 kg	160 kg	170 kg	190 kg
Refrigeration Refrigerazione	Static - Statica			
Refrigerant Refrigerante	R404A			
Climatic class Classe climatica	3			
Operating conditions Condizioni ambientali	25 °C / 60 %RH			
Product temperature Temperatura prodotto	+1 / +10 °C			
Compressor [type] Compressore [tipologia]	1 Hermetic - 1 Ermetico			
Defrost Sbrinamento	Off cycle - Fermata compressore			
Power supply Alimentazione	230 V / 1 Ph / 50 Hz			
Electrical input [standard] Assorbimento elettrico	350 W / 2 A	350 W / 2 A	450 W / 2,8 A	540 W / 3,7 A
Electrical input [defrost] Assorbimento elettrico	50 W / 0,3 A	50 W / 0,3 A	70 W / 0,4 A	120 W / 0,5 A

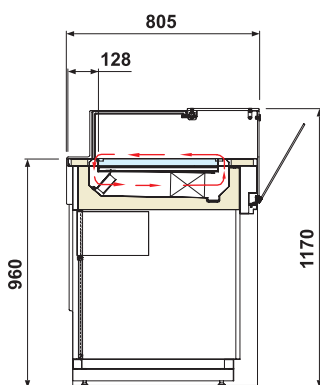
Section - Sezioni

P80

Snack display cabinet RV

Tavola Fredda RV

TF RV



	TF RV 100	TF RV 150	TF RV 200	TF RV AE 90
External dimensions (LxDxH) Dimensioni esterne (LxPxH)	1000 x 805 x 1170 mm	1500 x 805 x 1170 mm	2000 x 805 x 1170 mm	1020 x 805 x 1170 mm
Capacity (gross/net) Capacità [lorda/netta]	-	-	-	-
Net weight Peso netto	150 kg	160 kg	170 kg	190 kg
Refrigeration Refrigerazione	Ventilated - Ventilata			
Refrigerant Refrigerante	R404A			
Climatic class Classe climatica	3			
Operating conditions Condizioni ambientali	25 °C / 60 %RH			
Product temperature Temperatura prodotto	+1 / +10 °C			
Compressor (type) Compressore (tipologia)	1 Hermetic - 1 Ermetico			
Defrost Sbrinamento	Off cycle - Fermata compersessore			
Power supply Alimentazione	230 V / 1 Ph / 50 Hz			
Electrical input (standard) Assorbimento elettrico	600 W / 2,2 A	800 W / 3 A	900 W / 3,5 A	600 W / 2,2 A
Electrical input (defrost) Assorbimento elettrico	300 W / 1,3 A	350 W / 1,6 A	400 W / 1,8 A	300 W / 1,3 A

Model Modello		Code Codice	Condensing unit included Unità condensatrice a bordo			Condensing unit excluded Unità condensatrice esclusa	Remote condensing unit included (up to 35 meters) Unità condensatrice remota compresa (fino a 35 metri)	
			R404A Air Aria	R404A Water Acqua	R404A Air-Water Aria-Acqua		Air Aria	Air-Water Aria-Acqua
P100	VN Pane	164	-	*****	-	-	-	-
	VN Pizza	164	-	*****	-	-	-	-
	TC S	110	-	*****	-	-	-	-
		164	-	*****	-	-	-	-
	TC BM	110	-	*****	-	-	-	-
		164	-	*****	-	-	-	-
	TF RS	110	-	*****	-	-	*****	-
		164	-	*****	-	-	*****	-
		218	-	*****	-	-	*****	-
	TF RS Cassetto	110	-	*****	-	-	*****	-
		164	-	*****	-	-	*****	-
		218	-	*****	-	-	*****	-
	TF RV	110	-	*****	-	-	*****	-
		164	-	*****	-	-	*****	-
		218	-	*****	-	-	*****	-
	TF RV Praline	110	-	*****	-	-	*****	-
		164	-	*****	-	-	*****	-
		218	-	*****	-	-	*****	-

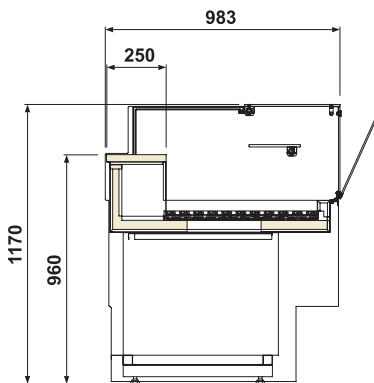
Kelly **Technical features** - Caratteristiche tecniche

Section - Sezioni

P100

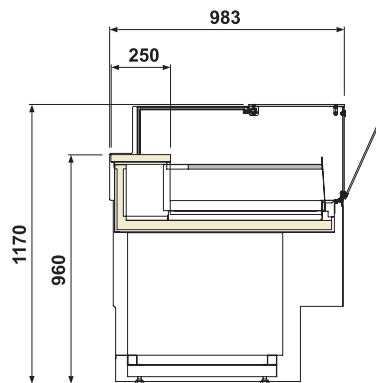
Not refrigerated Bread display cabinet
Vetrina Neutra Pane

VN Pane



Not refrigerated Pizza display cabinet
Vetrina Neutra Pizza

VN Pizza



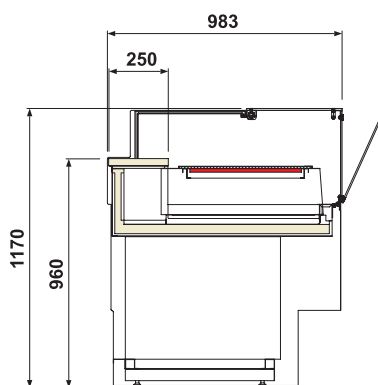
	Pane 164	Pizza 164
External dimensions [LxDxH] Dimensioni esterne [LxPxH]	1640 x 983 x 1170 mm	
Capacity [gross/net] Capacità [lorda/netta]	-	-
Net weight Peso netto	220 kg	
Refrigeration Refrigerazione	-	
Refrigerant Refrigerante	-	
Climatic class Classe climatica	3	
Operating conditions Condizioni ambientali	25 °C / 60 %RH	
Product temperature Temperatura prodotto	-	
Compressor [type] Compressore [tipologia]	-	
Defrost Sbrinamento	-	
Power supply Alimentazione	230 V / 1 Ph / 50 Hz	
Electrical input [standard] Assorbimento elettrico	140 W / 0,6 A	
Electrical input [defrost] Assorbimento elettrico	-	-

Section - Sezioni

P100

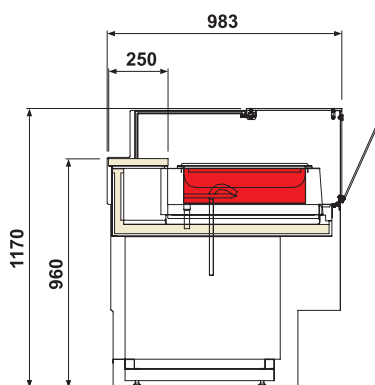
Dry Heated display cabinet
Tavola Calda a Secco

TC S



Bain-Marie Hot display cabinet
Tavola Calda a Bagno-Maria

TC BM



	TC S 110	TC S 164	TC BM 110	TC BM 164
External dimensions [LxDxH] Dimensioni esterne [LxPxH]	1100 x 983 x 1170 mm	1640 x 983 x 1170 mm	1100 x 983 x 1170 mm	1640 x 983 x 1170 mm
Capacity [gross/net] Capacità [lorda/netta]	-	-	-	-
Net weight Peso netto	150 kg	180 kg	150 kg	180 kg
Refrigeration Refrigerazione	-	-	-	-
Refrigerant Refrigerante	-	-	-	-
Climatic class Classe climatica	3	3	3	3
Operating conditions Condizioni ambientali	25 °C / 60 %RH	25 °C / 60 %RH	25 °C / 60 %RH	25 °C / 60 %RH
Product temperature Temperatura prodotto	+65 / +80 °C	+65 / +80 °C	+65 / +80 °C	+65 / +80 °C
Compressor [type] Compressore [tipologia]	-	-	-	-
Defrost Sbrinamento	-	-	-	-
Power supply Alimentazione	230 V / 1 Ph / 50 Hz	230 V / 1 Ph / 50 Hz	230 V / 1 Ph / 50 Hz	230 V / 1 Ph / 50 Hz
Electrical input [standard] Assorbimento elettrico	1300 W / 5,7 A	1900 W / 8,3 A	1300 W / 5,7 A	1900 W / 8,3 A
Electrical input [defrost] Assorbimento elettrico	-	-	-	-

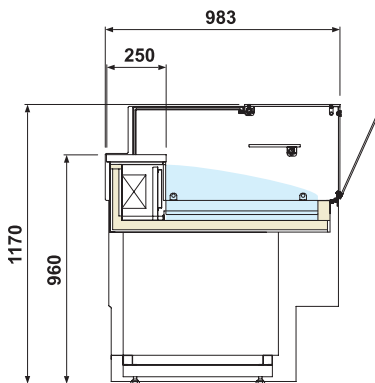
Kelly **Technical features** - Caratteristiche tecniche

Section - Sezioni

P100

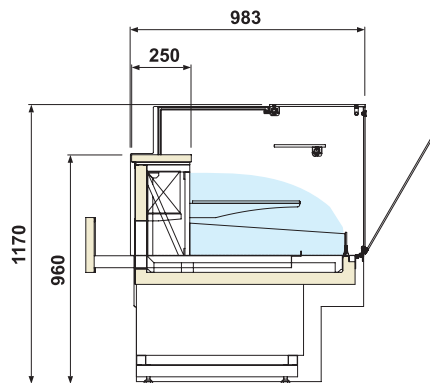
Snack display cabinet RS
Tavola Fredda RS

TF RS



Snack display cabinet RS with pull-out drawer
Tavola Fredda RS con piano estraibile

TF RS Cassetto



	TF RS 110	TF RS 164	TF RS 218
External dimensions [LxDxH] Dimensioni esterne [LxPxH]	1100 x 983 x 1170 mm	1640 x 983 x 1170 mm	2180 x 983 x 1170 mm
Capacity [gross/net] Capacità [lorda/netta]	-	-	-
Net weight Peso netto	150 kg	180 kg	210 kg
Refrigeration Refrigerazione	Static - Statica		
Refrigerant Refrigerante	R404A		
Climatic class Classe climatica	3		
Operating conditions Condizioni ambientali	25 °C / 60 %RH		
Product temperature Temperatura prodotto	+1 / +10 °C		
Compressor [type] Compressore [tipologia]	1 Hermetic - 1 Ermetico		
Defrost Sbrinamento	Off cycle - Fermata compressore		
Power supply Alimentazione	230 V / 1 Ph / 50 Hz		
Electrical input [standard] Assorbimento elettrico	700 W / 3,8 A	730 W / 3,9 A	880 W / 4,8 A
Electrical input [defrost] Assorbimento elettrico	380 W / 1,8 A	400 W / 1,9 A	490 W / 2,3 A

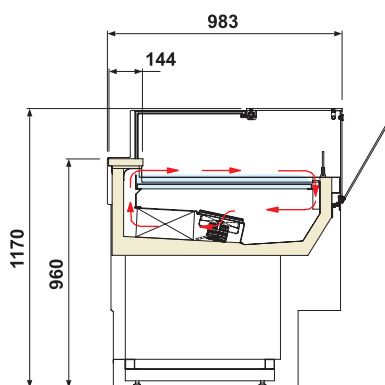
Section - Sezioni

P100

Snack display cabinet RV

Tavola Fredda RV

TF RV



	TF RV 110	TF RV 164	TF RV 218
External dimensions [LxDxH] Dimensioni esterne [LxPxH]	1100 x 983 x 1170 mm	1640 x 983 x 1170 mm	2180 x 983 x 1170 mm
Capacity [gross/net] Capacità [lorda/netta]	-	-	-
Net weight Peso netto	150 kg	180 kg	210 kg
Refrigeration Refrigerazione	Ventilated - Ventilata		
Refrigerant Refrigerante	R404A		
Climatic class Classe climatica	3		
Operating conditions Condizioni ambientali	25 °C / 60 %RH		
Product temperature Temperatura prodotto	+1 / +10 °C +5 / +18 °C [Praline]		
Compressor [type] Compressore [tipologia]	1 Hermetic - 1 Ermetico		
Defrost Sbrinamento	Off cycle - Fermata compressore		
Power supply Alimentazione	230 V / 1 Ph / 50 Hz		
Electrical input [standard] Assorbimento elettrico	800 W / 2,9 A	800 W / 2,9 A	900 W / 3,3 A
Electrical input [defrost] Assorbimento elettrico	350 W / 1,5 A	400 W / 1,7 A	430 W / 1,9 A